



DUOFLEX



POLIURETANO



165°C



SACAR EN
FRÍO



Cuchilla Flock 60°



460 μ m



20 SEGUNDOS

DESCRIPCIÓN

UTILIZACIÓN

1. Cortar el producto al revés con una cuchilla de flock
2. Quitar el exceso de material.
3. Prensar el diseño sobre el textil con el soporte de poliéster, protegiéndolo con un papel de silicona a 165°C / 20 segundos – baja presión.
4. Recoger el soporte cuando frío.

ESPESTURA:



Poliuretano mate compuesto de dos capas de materiales cuya parte inferior infla durante el termo transferencia sobre el textil, creando un contorno de color diferente - 460 micras

SOPORTE:

Poliéster auto-adhesivo transparente.



APROPIADO PARA

Algodón • Poliéster • Acrílico y fibras similares.

PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado
- Planchado: al revés

LIMPIEZA

- Máximo 40° C
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : pruebas pendientes
- Limpieza en seco : pruebas pendientes

ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

Chemica
Heat transfers for textiles

RECOMENDACIONES: Siempre recomendamos hacer pruebas antes de cualquiera producción en serie.